

市委教育实践活动第九督导组 来公司开展个别谈话活动

宣教处 李小燕

5月15日,市委党的群众路线教育实践活动第九督导组一行四人在侯训青组长带领下来公司开展个别谈话活动。

谈话分两组进行,分别对公司领导党委班子、中层干部、职工代表等不同层面的32名同志

进行了逐个座谈。针对公司领导班子运行、班子成员的主要特点和“四风”方面存在的问题提出意见。

公司领导高度重视本次谈话,要求参加谈话的同志认真准备,实事求是、不遮不掩、正确对

待。通过谈话,督导组全面了解公司员工对领导班子和班子成员在“四风”方面的总体评价。此次谈话活动将有力推动公司教育实践活动向纵深开展,为公司开展查摆问题、开展批评等下一阶段工作奠定了基础。

收获快乐

工会组织员工开展系列体育活动

本报讯(通讯员 袁洪彬 陈学敬)为适应公司发展新形势,丰富员工业余文化生活,增强企业凝聚力和向心力,工会积极组织各单位分会于5月17日开展了体育活动。



上午,明泉化肥厂、汉枫控释肥公司在明化篮球场组织了“转型跨越、团结协作”联合运动会。各车间组合为六支队伍参加了“消防演练”、“摸爬滚打”、“齐心协力”、“拔河比赛”、“篮球

友谊赛”等七个集体项目。同时,在趣味活动项目中穿插了安全方面的内容,提醒员工时刻牢记,安全工作是一切工作的重中之重,任何时候都不能忘记安全。

下午,在明水城区的相关单位开展了“快乐运动、健康生活”体育活动。活动以团结、协作、趣味、激情、向上为主题,设置了“运球接力赛”、“三人四足跑”、“单脚火车跑”、“集体跳绳”等多个项目。

5月24、25日晚,乒乓球协会组织广大乒乓球爱好者进行比赛活动。根据参赛人数,比赛分男子团体和男子单打。团体赛现场抽签分组,经过40多场的激



烈角逐,张圣程、冯武远、王磊组荣获团体冠军,范荣才、刘旭、韩宝峰组获得亚军,马玉、张鹏、王哲峰组获得季军。男子单打经过34场比赛较量,马玉夺得冠军,韩宝峰获得亚军,梁军、曹忠并列第三名。

体育活动的开展,充分展示了公司广大员工积极进取、团结协作、奋勇争先的精神面貌。



党 建 快 讯

管理党支部为积极响应公司关于党的群众路线教育实践活动的安排部署,于5月15日下午在明化厂区三楼会议室召开了党的群众路线教育实践活动动员大会。本次会议传达了公司《关于开展党的群众路线教育实践活动的实施意见》,对管理支部开展教育实践活动进行动员和部署。管理党支部书记高建平主持了会议并对下一步的活动开展提出了三点要求:一是深刻认识教育实践活动的重大意义;二是明确要求、真抓实干,确保扎实有效推进;三是统筹安排、协调推进,确保教育实践活动取得实效。

供应党支部于2014年5月15日,在公司二楼会议室召开党的群众路线教育实践活动动员大会。会议传达了学习了章丘市委和公司党委关于党的群众路线教育实践活动的文件精神,对供应公司党支部开展教育实践活动进行了全面动员部署。会上,供应支部书记李德文对开展党的群众路线教育实践活动的重要意义进行了阐述,就供应支部如何开展

好党的群众路线教育实践活动提出了三点意见:一是明确集体学习与自学的关系,强调以自学为主;二是明确支部学习与党小组学习的关系,强调以党小组学习为主;三是明确支部总结与党员个人总结的关系,强调以个人总结为主。

通过本次会议,支部全体党员对开展群众路线教育实践活动的认识更进一步,对保持党员的先进性和纯洁性,全心全意为人民服务的理念有了更深入的理解,参会同志纷纷表示,将结合本职工作充分理解并践行群众路线的理念,为企业建设增添活力。

好党的群众路线教育实践活动提出了三点意见:一是明确集体学习与自学的关系,强调以自学为主;二是明确支部学习与党小组学习的关系,强调以党小组学习为主;三是明确支部总结与党员个人总结的关系,强调以个人总结为主。

好党的群众路线教育实践活动提出了三点意见:一是明确集体学习与自学的关系,强调以自学为主;二是明确支部学习与党小组学习的关系,强调以党小组学习为主;三是明确支部总结与党员个人总结的关系,强调以个人总结为主。

好党的群众路线教育实践活动提出了三点意见:一是明确集体学习与自学的关系,强调以自学为主;二是明确支部学习与党小组学习的关系,强调以党小组学习为主;三是明确支部总结与党员个人总结的关系,强调以个人总结为主。

他是明泉第一班班长

原料车间 张丛丛

最近,原料现场班的人称自己为明泉第一班,开始我认为他们在吹牛、开玩笑,带着这个疑问和他们交流后才知道,他们是有道理的。班长祁贺是这样解释的,他认为原料煤加工管理是我厂生产的第一道工序,是基本的保障,其管理水平的好坏直接影响着生产成本和系统运行的稳定,自己这样定位主要目的是对工作标准的定位,是承担、是承诺,是工作中的自我加压。

原料现场班承担着全厂生产用煤的加工管理及各种灰渣的出库管理,每月吞吐量在20万吨以上,工作量大、工作环境差,同志们整天靠在现场,晒一身灰、雨天一身泥。人们都说下雨知道往屋里跑的人就不是傻子,可是为了工作,现场班发挥的淋漓尽致,尽心尽力地为工程把好质量关,处处体现着优秀共产党员的风采。

不马虎;日常工作中坚持现场巡检,发现问题及时纠正、协调处理,在车辆管理和灰渣客户管理方面他坚持原则、大胆管理。几年如一日的第一个来到现场,一年休不了几个班,做到了以厂为家、以工作为重。有几次同志们劝他休个班,他总是说家里没事和大家在一起最开心。几年来,在他的带领下现场班较好地完成了各项工作任务,为明泉化肥厂的安全稳定生产做出了贡献。

“明泉第一班”叫得响亮,祁贺同志工作态度明确,工作成绩得到了领导和大家的肯定、认可。几年来他连续被评为先进个人、优秀团员,他带领的班组也多次被评为先进班组;最近他又参加了入党积极分子培训班,相信他在党组织的培养下,通过自己的努力,一定能够成长为一名合格的共产党员!

成工作任务、保障稳定生产就要靠一支团结协作、特别能吃苦、特别能战斗的团队,就需要有一名各方面素质高,大局意识、责任意识、执行力强,在群众中有号召力,模范、表率作用好的领军人,实践证明现任班长祁贺就是领导放心、同志们拥护、能够完全胜任工作的人。祁贺是2004年进厂的年轻同志,2008年来到明泉厂原料现场班工作至今,今已有6个年头,说来说也算个老同志了。6年里他虚心好学、主动向老同志请教,了解煤炭知识,掌握各种煤炭的品质特性,了解不同煤种对下道工序工艺的影响及如何做到煤炭的合理搭配,努力提高自己的业务能力;工作中不怕脏和累,主动性强;他注重团结协作,在现场班加班加点是常事,每次下班加班都能做到合理安排、亲自跟班,从

发挥安全监护作用着眼细节工作创新

——4#球罐建设开车纪实

净化车间 袁永

5月16日,作为3050项目配套设施的4#液氨球罐建成投入使用。4#球罐从最初制作,到试压、试漏、置换,再到开车投运,明泉净化车间始终做到高度重视、科学规划、精心组织。

第一批施工队伍刚列施工现场,净化车间就联系安保科,对外协施工人员进行安全培训,对界区内存在的危险因素进行了告知。并针对施工现场距离灌装现场近的实际,组织施工人员进行逃生演练。随后不管是基建还是防离队伍来到现场,车间都被程序进行安全

本 报 讯

(通讯员 韩增礼)双氧水项目整体搬迁过

程中,原系统中的把触媒已由触媒生产厂家回收作价供应新触媒,但现场收集的部分触媒粉末及废触媒厂家不回收,经了解其他双氧水厂家大部分都当废料外排。为了能够变废为宝,尽最大努力给公司增加收入,物资公司徐泉多方打听和联系相关单位,经多次联系和比价,最终以每公斤82.5元的价格与一客户达成交易。

工程收尾 验收跟进

本 报 讯 (通讯员 王丽采)工程的安装质量是新项目一次开车成功和长周期安全运行的保障。合成二车间根据3050醇化、合成工段的施工进度,一方面狠抓现场施工安全与质量的监督力度,另一方面安排骨干力量对安装完成的设备、设施、管道及阀门提前进行检查验收,为项目工程的全面质量验收打好坚实基础。

为确保本次验收的效果,车间首先组织技术人员及岗位骨干召开动员会,强调初步验收的重要意义。车间技术人员按照安装技术要求,制定了详细的验收计划和验收标准。为使本次验收能够高质量、高标准按时完成,车间根据现场实际由尚长全面负责,组成三个验收小组,分片组织验收。

施工现场地面高低不平、尘土飞扬,环境非常恶劣,面对枯燥艰辛的检测验收工作,每一名检测人员心里都清楚,检测关系到新上醇化合成系统

培训和演练,严格施工规程,加强施工监护。在一次拆除脚手架作业时,施工人员将拆除的铁管从高空直接扔下,监护人员发现后及时进行了制止。因为一旦砸到阀门、压力表上就会造成液氨泄露,后果不堪设想。刚开始施工人员很不理解,认为我们监护人员管得太宽,但听完监护人员对事情后果严重性的耐心解释后,施工人员对我们充满了感激,日后的施工也都自觉按照施工方案严格执行。

在对4#球罐进行试压、试

本 报 讯

(通讯员 任良金)

“将问题和隐患消灭在萌芽状态”不是一句空话,是要实实在在的去做到。就像给人治病,要捕捉疾病的早期征兆并及时防治,一旦病人膏肓,纵然扁鹊为神医也救不了蔡桓公的命。同样,事故的发生和装置的非计划停车,如果各项措施到位,防患于未然,便可杜绝,自然会避免危害的发生,对生产的影响也会降到最小。

要做到消除隐患萌芽,采取预防性措施是重中之重。这就需要现场巡检人员认真巡检,及时发现影响装置正常运行的蛛丝马迹,才能第一时间解决装置运行中出现的“小病小灾”。操作人员要精心操作,时刻关注工艺参数的变化,哪怕发现的问题和隐患很微小也不能放过;班组长和管理人员要做“治病”的扁鹊,要深入分析这些问题和隐患深层次的原因,制定剔除的具体方法和措施,并以最快的速度解决这些问题。

目前车间正在对检查出的问题进行分类整理,整理完成后反馈到相关部门及施工方。在与项目负责人和施工方沟通确认后,尽快安排整改,以确保本次验收工

程的效果。

漏与置换时,车间积极创新工作思路,将三个步骤进行了有效整合。试压、试漏结束后,将传统的置换方式改为排水与置换工作合并,边充氮边排水,整个过程保持微正压。排水结束后,4#球罐内部充满了氮气,分析氧含量低于0.2%。随后用纯氮气对4#球罐内的氮气进行置换,通过大氨水槽放液放空地空气中的NH3溶于稀氨水,氮气则从氨水槽顶部放空。这一过程比传统置换方式少用氮气800瓶左右,为公司节约了费用支出。

本 报 讯

(通讯员 李辉)

取,客户最终按实际重量进行结算,共计收入货款八万四千多元。结算时已到下班时间,客户也提出下午交款,为防止客户再次变卦,我公司三方人员(物资公司、事务小组、明泉车间)加班和客户到银行办理汇款手续,最终货款顺利汇入我公司账户。废触媒的处理,既变废为宝,节约了资源,又增加了公司的收入。

及时“治治病”隐患萌芽消

本 报 讯 (通讯员 任良金)“将问题和隐患消灭在萌芽状态”不是一句空话,是要实实在在的去做到。就像给人治病,要捕捉疾病的早期征兆并及时防治,一旦病人膏肓,纵然扁鹊为神医也救不了蔡桓公的命。同样,事故的发生和装置的非计划停车,如果各项措施到位,防患于未然,便可杜绝,自然会避免危害的发生,对生产的影响也会降到最小。

要做到消除隐患萌芽,采取预防性措施是重中之重。这就需要现场巡检人员认真巡检,及时发现影响装置正常运行的蛛丝马迹,才能第一时间解决装置运行中出现的“小病小灾”。操作人员要精心操作,时刻关注工艺参数的变化,哪怕发现的问题和隐患很微小也不能放过;班组长和管理人员要做“治病”的扁鹊,要深入分析这些问题和隐患深层次的原因,制定剔除的具体方法和措施,并以最快的速度解决这些问题。

管理对症下药 实现增产降耗

造气车间 荆立峰 陈延栋

根据公司提出的“充分挖掘煤气炉自身潜力”的要求,造气车间立足工作实际,提出了“转变固有思维、提高单炉负荷、满足供气需要”的工作思路,大胆进行单炉负荷调整,调整后煤气炉单炉负荷提高至46—47吨氨醇/天,供气状况明显好转。具体措施:

坚持每月召开三次煤气炉主副操的“诸葛亮会”,逐步扭转“低负荷低消耗、高负荷高消耗”的固有思维,把煤气炉的运行向高负荷方向调整。利用煤气炉纵向考核平台,充分发挥主副操的主观能动性,做到对煤气炉运行中的各种问题及时发现、及时处理。

采用合成氨与醇化工长分片管理与工艺岗长重点调整的管理模式,做到对煤气炉运行的全天监控。通过提高布料筒长度等

对设备的合理改造,降低醇化煤气炉运行阻力,保证了煤气炉的高炉温。

通过以上各种措施的实施,在保持炉况稳定的基础上,煤气炉负荷实现由低到高逐步增加,单炉产氨量提高较为明显,煤气炉供气台数明显减少,节约了大量的生产运行成本和煤气炉检修费用,为公司创造了较好的经济效益。

本 报 讯 (通讯员 李辉)5月21日,3050项目合成工段合成高压机试车。这次试车初步检验了综合检修车间的安装质量,对下一步系统的顺利开车运行投产做好了准备。

本 报 讯 (通讯员 李辉)5月21日,综合检修车间开始了老厂区6M25压缩机的拆迁安装工作。6M25压缩机是上个世纪九十年代上海压缩机厂生产,现从明化厂区搬到明泉厂区,将为公司生产继续出力。

本 报 讯 (通讯员 李辉)5月21日,综合检修车间开始了老厂区6M25压缩机的拆迁安装工作。6M25压缩机是上个世纪九十年代上海压缩机厂生产,现从明化厂区搬到明泉厂区,将为公司生产继续出力。

本 报 讯 (通讯员 李辉)5月21日,综合检修车间开始了老厂区6M25压缩机的拆迁安装工作。6M25压缩机是上个世纪九十年代上海压缩机厂生产,现从明化厂区搬到明泉厂区,将为公司生产继续出力。

本 报 讯 (通讯员 李辉)5月21日,综合检修车间开始了老厂区6M25压缩机的拆迁安装工作。6M25压缩机是上个世纪九十年代上海压缩机厂生产,现从明化厂区搬到明泉厂区,将为公司生产继续出力。

本 报 讯 (通讯员 李辉)5月21日,综合检修车间开始了老厂区6M25压缩机的拆迁安装工作。6M25压缩机是上个世纪九十年代上海压缩机厂生产,现从明化厂区搬到明泉厂区,将为公司生产继续出力。



现场 i ng

本 报 讯 (通讯员 李辉)5月21日,3050项目合成工段合成高压机试车。这次试车初步检验了综合检修车间的安装质量,对下一步系统的顺利开车运行投产做好了准备。

本 报 讯 (通讯员 李辉)5月21日,综合检修车间开始了老厂区6M25压缩机的拆迁安装工作。6M25压缩机是上个世纪九十年代上海压缩机厂生产,现从明化厂区搬到明泉厂区,将为公司生产继续出力。

本 报 讯 (通讯员 李辉)5月21日,综合检修车间开始了老厂区6M25压缩机的拆迁安装工作。6M25压缩机是上个世纪九十年代上海压缩机厂生产,现从明化厂区搬到明泉厂区,将为公司生产继续出力。